



MEDIDAS EN mm

REDONDEOS NO
INDICADOS R2

ESPESOR 2

TOLERANCIAS DIMENSIONALES SEGÚN DIN 7168					
GRADO DE EXACTITUD	Más de 0,5 hasta 3	Más de 3 hasta 6	Más de 6 hasta 30	Más de 30 hasta 120	Más de 120 hasta 400
MEDIO	±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5

ACABADO SUPERFICIAL 16/	TOLERANCIA GENERAL DIN 7168 – MEDIO	MATERIAL AISI 304
PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATÓLICA DEL PERÚ CIENCIAS E INGENIERÍA—INGENIERÍA MECATRÓNICA		
MÉTODO DE PROYECCIÓN [Symbol]	MTR280–A705–10M1 PLACA BASE ROTATORIA	ESCALA 1:1
20120323	GUTIÉRREZ ZAMUDIO, JORGE	FECHA: 2017.11.27
		LÁMINA: A2–D–31